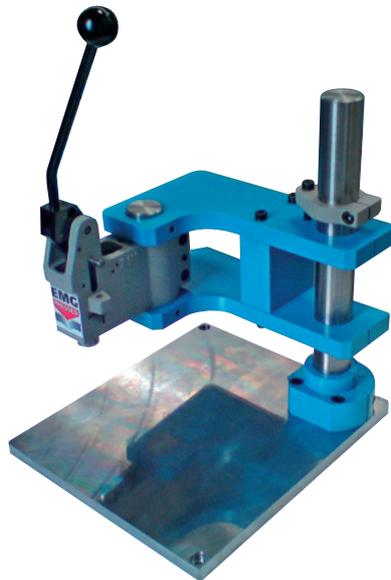




> Exécutions spéciales

Pour répondre aux nécessités d'applications spécifiques exigées par certains métiers et domaines d'activité, EMG propose des équipements spéciaux réalisés sur-mesure, parfaitement adaptés aux cahiers des charges et aux contraintes de production.

Grâce son bureau d'étude et à un parc de plus de 40 machines d'usinage, EMG étudie et réalise sur demande toute modification ou réalisation de presses spéciales ainsi que les petits posages et outillages de presse.

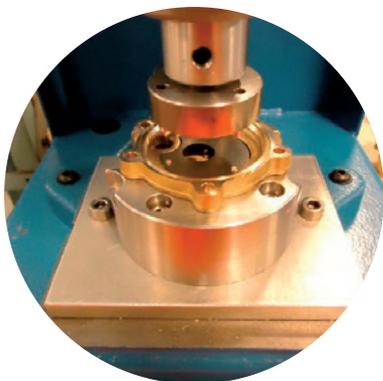
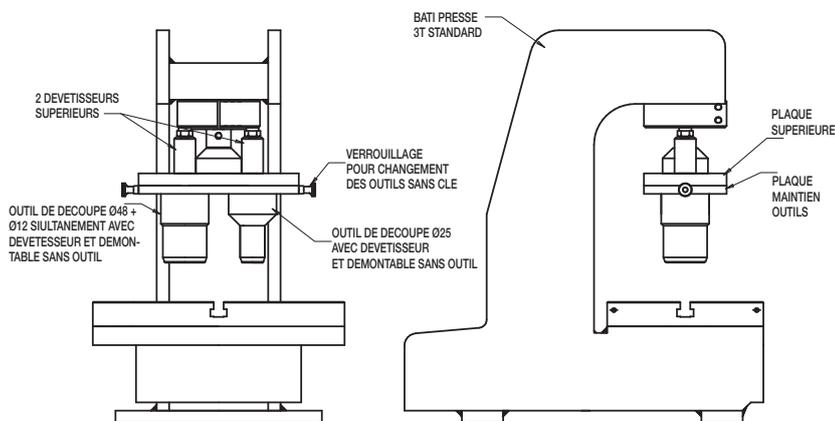


Presse 7HR déportée

Presse à genouillère 7HR déportée permettant d'augmenter la profondeur de col de cygne et la table de travail.

Outillage de découpe sur presse 3T

Presse pneumatique 3T avec un outillage de découpe à 2 positions intégrant un dévêtisseur supérieur pour l'éjection des pièces.

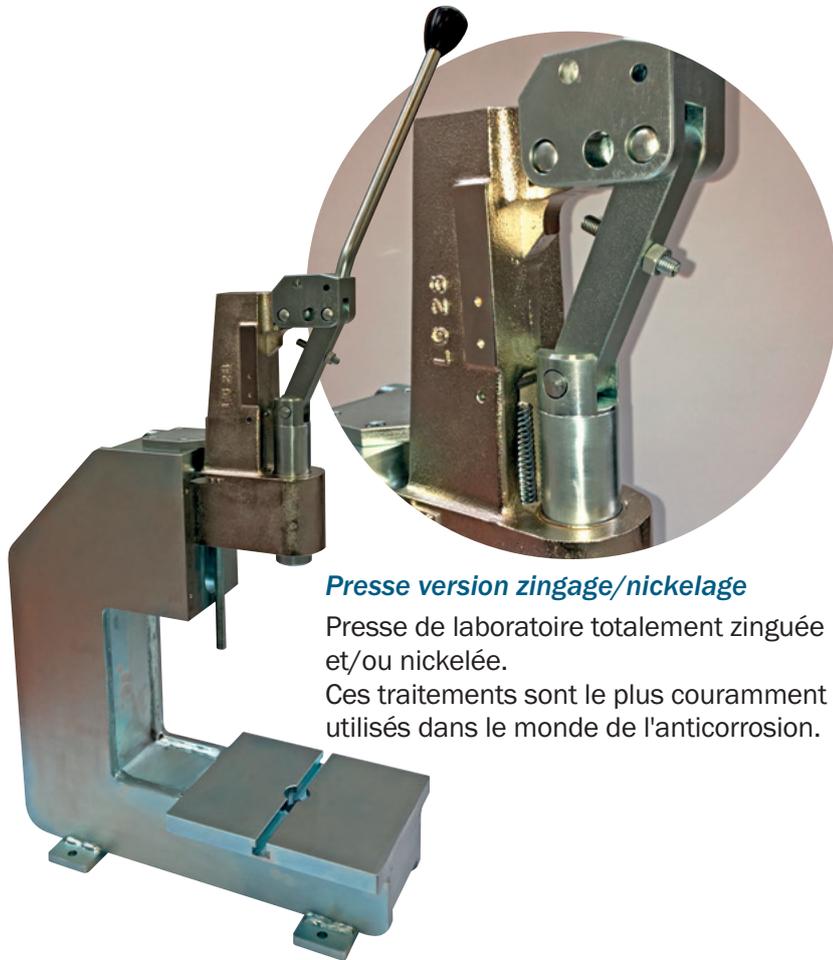


Outil de sertissage 3 points

Presse pneumatique 6PHR avec un outillage de sertissage de 3 rivets pour le maintien d'une pièce acier dans un support inox.



Presse pneumatique avec armoire de commande électrique.



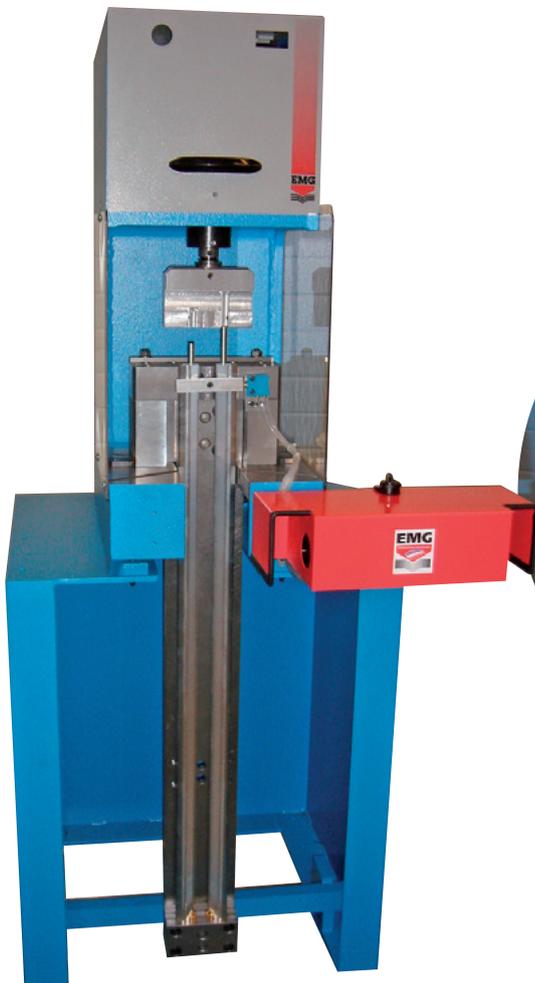
Presse version zingage/nickelage

Presse de laboratoire totalement zinguée et/ou nickelée.

Ces traitements sont le plus couramment utilisés dans le monde de l'anticorrosion.



Presse manuelle à crémaillère 50 HR LP de très grande capacité



Outillage d'emmanchement d'axe dans un profilé aluminium sur une presse 3t LP

- Modification du bâti pour le passage du profilé
- Etude et réalisation de l'outillage

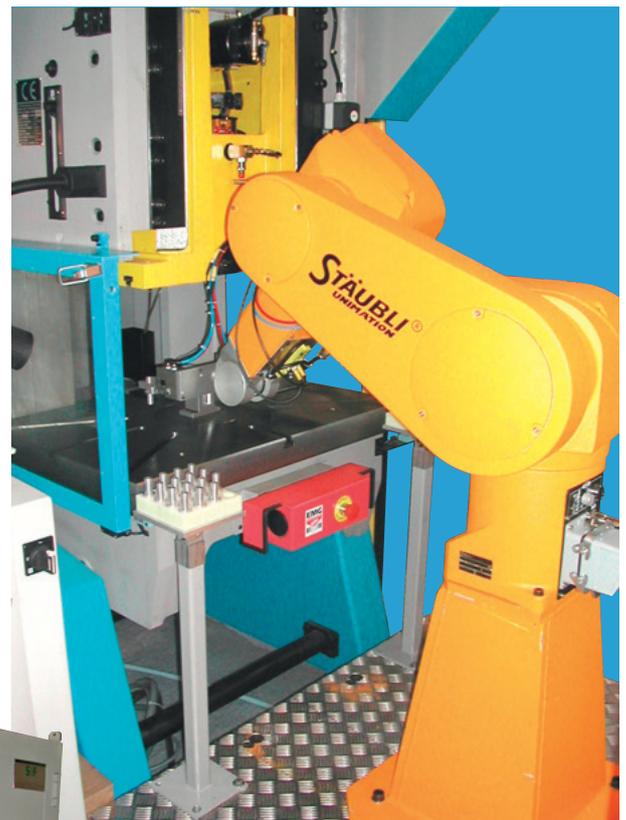
> Exécutions spéciales pour les presses mécaniques



Presse
version
horlogère



Possibilité de peinture
spéciale sur demande



Presse 25 T
avec chargement
automatique robotisé



Presse avec cabine d'insonorisation