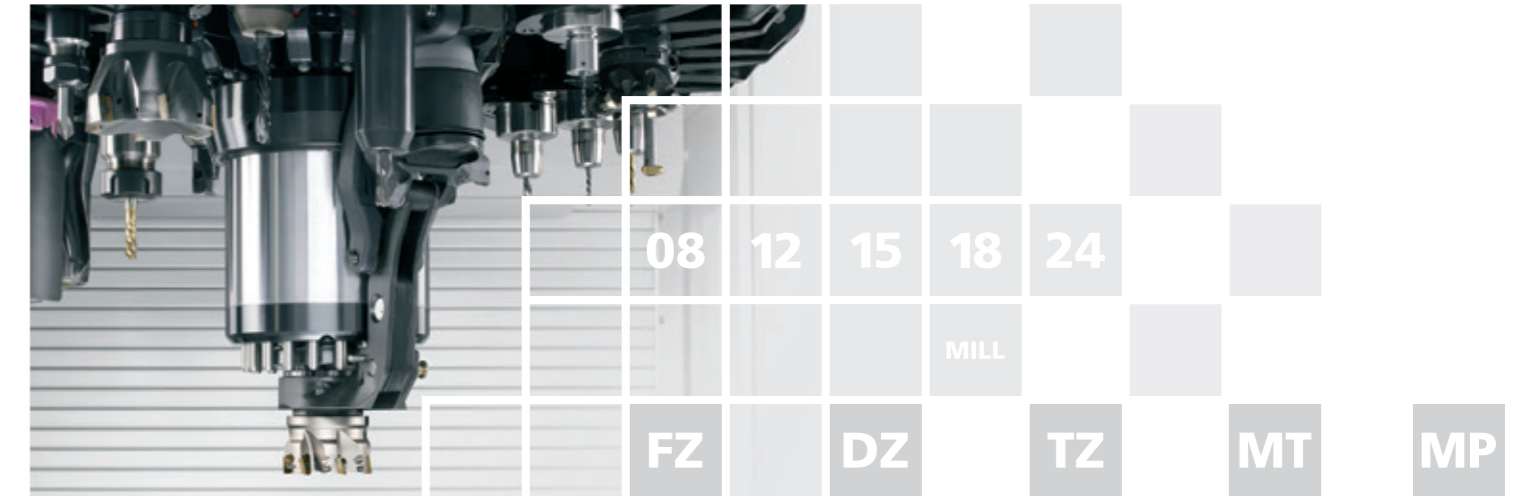


Module für jeden Einsatz | Konfigurationsbeispiele



Vorsprung in Sekunden



CHIRON TURNKEY



CHIRON SmartLine solutions

Mit dem SmartLine-Programm stellt die CHIRON Group ein modulares Software-System bereit, mit dem Kunden das gesamte Potenzial der digitalisierten Fertigung erschließen können.

Die einzelnen Software-Module im Überblick

- DataLine
- ProcessLine
- ConditionLine
- TouchLine
- ProtectLine
- RemoteLine



Von der Planung bis zum Serienprozess

- Umfassendes Prozessdesign
- Kompetentes Engineering
- Erfahrenes Projektmanagement
- Validierung der statistischen Prozessfähigkeit
- Sicherung der Zielproduktivität
- Produktionsbegleitung während der Anlaufphase
- Individuelle Automationslösungen
- Komplette Anlagen z.B. mit SCHERER-Drehzentren
- Schulung in Bedienung und Programmierung
- Weltweit verfügbarer CHIRON-Service

Members of the CHIRON Group



CHIRON Werke GmbH & Co. KG
 Kreuzstraße 75
 78532 Tuttlingen, Germany
 www.chiron.de



STAMA Maschinenfabrik GmbH
 Siemensstraße 23
 73278 Schlierbach, Germany
 www.stama.de



SCHERER Feinbau GmbH
 Marie-Curie-Straße 25
 63755 Alzenau, Germany
 www.schererfeinbau.de



CMS-GmbH
 Gewerbestraße 125
 78579 Neuhausen o. E., Germany
 www.cms-retrofit.de

CHIRON Group worldwide

FRANCE	Villeneuve-la-Garenne	USA	Charlotte, Plymouth
ITALY	Rodano Millepini	CHINA	Beijing, Taicang
TURKEY	Istanbul	INDIA	Bangalore
POLAND	Paniówki	MEXICO	Querétaro

Representatives

Produktübersicht

CHIRON-Baureihen, Varianten, Ausbaumöglichkeiten und Dienstleistungen

Für jedes Teil die passende Maschine

CHIRON-Baureihen



Baureihe 08

Schnelle, kompakte Fertigungszentren für hohe Präzision und Einsatzvielfalt.

Verfahrenwege X-Y-Z bis 450-270-360 mm
 Spindeldrehzahl bis 54.000 min⁻¹
 Leistung bis 18 kW
 Drehmoment max. 23 Nm
 Span-zu-Span-Zeit ab 1,9 s
 Anzahl Werkzeuge max. 96
 Werkzeugaufnahme HSK 32 / HSK 40



Baureihe 12

Schnelle, kompakte ein- und zweispindlige, multifunktionale Präzisions-Fertigungszentren.

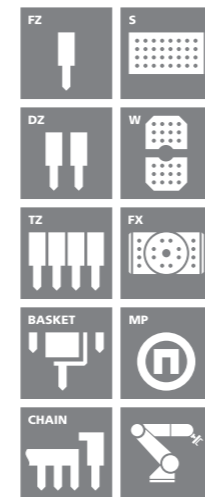
Verfahrenwege X-Y-Z bis 550-400-420 mm
 Spindeldrehzahl bis 30.000 min⁻¹
 Leistung bis 44 kW
 Drehmoment max. 59 Nm
 Span-zu-Span-Zeit ab 2,2 s
 Anzahl Werkzeuge max. 128
 Werkzeugaufnahme: HSK 40 / HSK 50 / HSK 63



Baureihe 15

Schnelle, leistungsstarke Präzisions-Fertigungszentren für die profitable Produktion mit einer, zwei oder vier Spindeln.

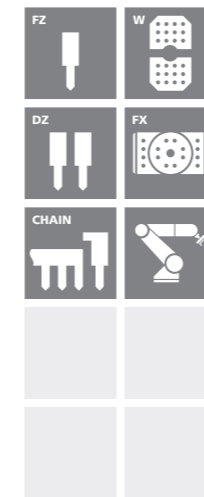
Verfahrenwege X-Y-Z bis 730-400-425 mm
 Spindeldrehzahl bis 20.000 min⁻¹
 Leistung bis 58 kW
 Drehmoment max. 180 Nm
 Span-zu-Span-Zeit ab 1,9 s
 Anzahl Werkzeuge max. 64
 Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63



Baureihe 16

Schnelle, leistungsstarke ein- und zweispindlige Fertigungszentren für die produktive Bearbeitung komplexer Teile mit höchster Präzision.

Verfahrenwege X-Y-Z bis 660-660-400 mm
 Spindeldrehzahl bis 20.000 min⁻¹
 Leistung bis 61 kW
 Drehmoment max. 200 Nm
 Span-zu-Span-Zeit ab 2,2 s
 Anzahl Werkzeuge max. 162
 Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63



Baureihe 18

Leistungsstarke, ein- und zweispindlige Fertigungszentren für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung.

Verfahrenwege X-Y-Z bis 830-550-630 mm
 Spindeldrehzahl bis 16.000 min⁻¹
 Leistung bis 37 kW
 Drehmoment max. 300 Nm
 Span-zu-Span-Zeit ab 1,9 s
 Anzahl Werkzeuge max. 147
 Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63



Baureihe MILL

Universelle Präzisions-Fertigungszentren für die Hochleistungserspannung vom Kleinteil bis zum Großwerkstück.

Verfahrenwege X-Y-Z bis 6.000-915-715 mm
 Spindeldrehzahl bis 20.000 min⁻¹
 Leistung bis 75 kW
 Drehmoment max. 280 Nm
 Span-zu-Span-Zeit ab 2,9 s
 Anzahl Werkzeuge max. 163
 Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63



Varianten und Ausbaumöglichkeiten



Baureihe	FZ	DZ	TZ	S-Kopf	Korb	Kette	S	W	five axis	Langbett	mill turn	profile system	VARIOCELL	wheel
08	•	•	-	•	-	•	•	•	•	-	•	•	UNOSYSTEM	-
12	•	•	-	•	-	•	•	•	•	-	•	-	UNOSYSTEM	-
15	•	•	•	-	•	•	•	•	•	-	-	•	UNOSYSTEM	-
16	•	•	-	-	-	•	•	•	•	-	-	-	SYSTEM	-
18	•	•	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	SYSTEM	•
24	•	•	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	SYSTEM	-
MILL	•	-	-	•	-	•	•	-	•	•	•	-	SYSTEM	-



Integrierte Automationslösung VARIOCELL UNO

Flexible und kostengünstige Lösung als kompakte Einheit aus Fertigungszentrum, Handlingroboter, Werkstückspeicher, Starttisch oder optional mit Werkstückwechseleinrichtung (0° / 180°) für das hauptzeitparallele Be- und Entladen.

Integrierter 6-Achs-Roboter mit Doppelgreifer
 Werkstück-Palettenspeicher / Stapelhöhe bis 24 Paletten
 Wendestation für Werkstücke
 Platzbedarf ≤ 1m²

baseline

die Produktlinie für CHIRON-Einsteiger

- ▮ Bewährte Top-Technologien
- ▮ Auf das Wesentliche konzentriert
- ▮ Produktiv und zuverlässig
- ▮ Preiswert
- ▮ Kurzfristig verfügbar
- ▮ CHIRON Service



FZ15 S five axis baseline

Schnelles Fertigungszentrum mit 2-Achs-Schwenkrundtisch in kompakter Bauweise und mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

730-440-360 mm
 12 kW / 15.000 min⁻¹
 48 / 32
 HSK 50 oder HSK 63
 Siemens 840D sl



FZ15 W baseline

Schnelle, leistungsstarke Präzisions-Fertigungszentren mit Korbwerkzeugwechsler, Werkstückwechseleinrichtung für profitable 3- oder 4-Achs-Fertigung.

550-400-425 mm
 23,3 kW / 10.500 min⁻¹
 20
 SK 40 oder HSK 63
 Siemens 840D sl



MILL800 five axis baseline

Universelle Präzisions-Fertigungszentren mit 2-Achs-Schwenkrundtisch für die 5-achsige Hochleistungserspannung.

800-630-550 mm
 22,5 kW / 12.000 min⁻¹
 40
 SK 40 oder HSK 63
 Siemens 840D sl oder Heidenhain TNC 640

Spindeln & Spindelssysteme	Werkzeugwechselsysteme	Tischvarianten	Bearbeitungssysteme
FZ Einspindel-Fertigungszentrum DZ Doppelspindel-Fertigungszentrum TZ Vierspindel-Fertigungszentrum S-Kopf NC-Schwenkkopf	Korb-Werkzeugwechsler Ketten-Werkzeugwechsler	S Starttisch W Werkstückwechseleinrichtung in 3-, 4- oder 5-Achs-Ausführung z. B. mit 2-Achs-Schwenkrundtisch five axis L Langbett	mill turn 6-Seiten-Bearbeitung von Stangenmaterial profile system Flexibles Profilbearbeitungssystem VARIOCELL UNO Integrierte Automationslösungen VARIOCELL SYSTEM Individuelle Automationslösungen wheel Flexibles Feigenbearbeitungssystem